

## 位相叠加效应对连续位相板束匀滑特性的影响

杨春林

### Influence of phase additive effect on beam smoothing character of continuous phase plate

Yang Chunlin

在线阅读 View online: <https://doi.org/10.3788/IRLA20190515>

#### 您可能感兴趣的其他文章

##### Articles you may be interested in

#### 连续位相板磁流变加工中高精度边缘延拓技术

High precision edge extrapolation technique in continuous phase plate magnetorheological polishing  
红外与激光工程. 2019, 48(4): 442001–0442001(7) <https://doi.org/10.3788/IRLA201948.0442001>

#### 水下湍流连续相位屏生成的仿真研究

Research on simulation of continuous phase screen generation of underwater turbulence  
红外与激光工程. 2017, 46(7): 712001–0712001(6) <https://doi.org/10.3788/IRLA201746.0712001>

#### 气动光学效应对激光扩束系统的影响

Influence of aero-optic effect on laser beam expanding system  
红外与激光工程. 2019, 48(S1): 1–5 <https://doi.org/10.3788/IRLA201948.S106001>

#### 多通螺旋相位板的涡旋光拓扑荷数4重加倍

Quadrupling topological charges of vortex using multi-passed spiral phase plate  
红外与激光工程. 2018, 47(9): 918008–0918008(6) <https://doi.org/10.3788/IRLA201847.0918008>

#### 波片相位延迟量测量和快轴标定系统

Phase retardation measurement and fast axis calibration system for wave plate  
红外与激光工程. 2019, 48(2): 217002–0217002(6) <https://doi.org/10.3788/IRLA201948.0217002>

#### 光学波片相位延迟测量仪设计

Design of phase retardation measuring instrument for optical wave plate  
红外与激光工程. 2019, 48(7): 718001–0718001(7) <https://doi.org/10.3788/IRLA201948.0718001>

## 位相叠加效应对连续位相板束匀滑特性的影响

杨春林

(中国工程物理研究院激光聚变中心, 四川 绵阳 621900)

**摘要:** 在大型激光系统的运行过程中, 为了对相位畸变导致的焦斑分布不均匀进行改善, 在光路通常会使用连续位相板 (CPP) 来进行远场束匀滑。根据 CPP 面型的随机特性, 利用统计的方法对位相板与畸变波前相位的叠加特性进行了计算, 系统研究了连续位相板对光束波前分布实现控制的机理。从 CPP 面形的概率密度与远场直方图之间的关系出发, 推导了畸变波前通过 CPP 后远场光强分布的表达式, 从理论上解释了这种束匀滑器件的工作原理及特性。通过数值模拟计算了不同畸变光束经过 CPP 后的远场直方图, 对结果进行比较并分析了不同面型特性对最终束匀滑效果的影响。结果证明: 位相板能在焦斑光强上起到卷积滤波的作用, 从而实现光束匀滑效果。从原理上解释了 CPP 在具有小相关长度时具有更高匀滑效果这一特性, 为实际面型设计和优化提供理论基础。另外, 应用统计几何光学方法进行分析, 可有效降低波前叠加分析的难度。

**关键词:** 连续位相板; 统计特性; 相位叠加; 束匀滑

**中图分类号:** O439      **文献标志码:** A      **DOI:** 10.3788/IRLA20190515

## Influence of phase additive effect on beam smoothing character of continuous phase plate

Yang Chunlin

(Laser Fusion Research Center, China Academy of Engineering Physics, Mianyang 621900, China)

**Abstract:** During the operational process of high power laser system, the uniformity of focal spot will impact the experiment and application seriously. To improve the focal spot quality, a continuous phase plate (CPP) should be used in the light path for far field beam smoothing. As a phase element CPP has different functions, such as decoherence and beam shaping. In this paper the smoothing performance of CPP was concerned. Good performance of beam smoothing depended on a reasonable surface figure distribution. According to the random characteristic of phase plate surface, the statistical method was employed to study the beam smoothing mechanism. According to the relationship between the probability density and far field histogram of the surface of CPP, the expression of the superposition intensity envelope of distorted beam and CPP surface figure was deduced. The formula proved that the function of a CPP for focal spot was just a convolution filtering. So the mathematical explanation on the beam smoothing mechanism was achieved. Furthermore, using this analysis model the reason that the CPP with short correlation length will have the capability of better beam smoothing was explained theoretically. Numerical simulations were done to show the beam smoothing performance of CPP. The far field histograms with different distorted beams are calculated and compared. The results show that after the phase additive of the distorted beam and CPP a new wavefront was generated. If the law of large numbers is satisfied, when the correlation length and the gradient of the wavefront is small, the light focus spot distribution is

收稿日期: 2019-11-15; 修订日期: 2019-12-08

作者简介: 杨春林 (1972-), 男, 副研究员, 硕士, 主要从事位相光学元件的相关理论及设计方面的研究。Email: yangchunlin@hotmail.com

smooth and uniform. The statistical geometrical optical method used in this paper can reduce the analysis difficulty on the phase additive effectively.

**Key words:** continuous phase plate; statistics character; phase additive; beam smoothing

## 0 引言

在大型激光系统的运行过程中,由于光学元件的加工误差、外界环境的振动、空气扰动等不可避免的客观因素的存在,对输出的激光光束产生明显的相位调制,形成光束波前的相位畸变<sup>[1-3]</sup>。相位畸变最直接的影响是降低光束质量,使其聚焦特性受到影响。因此,为了在远场能够获得均匀的焦斑分布,必须在系统中采用束匀滑技术,尽量避免激光焦斑不均匀对物理应用的影响<sup>[4-6]</sup>。目前,在光路中加入连续位相板(CPP)是实现束匀滑的一种行之有效的技术途径<sup>[7]</sup>。如何评价 CPP 的束匀滑性能是指导元件设计、优化应用光路的前提,因此,有必要从 CPP 的工作机理出发,对其匀滑特性进行系统的分析。

众所周知, CPP 元件设计的出发点,是要在激光系统中实现匀滑、散斑和整形等效果。其中的匀滑效果,是指能降低远场光强的中高频分量(散斑除外),使焦斑包络更均匀。为了得到更好的应用效果,束匀滑效应需要给出确切的理论解释。目前,国内外关于 CPP 的研究主要集中在束匀滑方案选择<sup>[8-10]</sup>和束匀滑实验<sup>[11-12]</sup>方面,而关于其匀滑机理方面的理论分析方面则没有见到系统的分析。文中从统计的角度出发,利用几何光学理论对 CPP 的匀滑机理和特性分析进行详细讨论。

## 1 基本理论

### 1.1 光路及分析模型

研究 CPP 的匀滑特性,实际上就是分析畸变波前与 CPP 面形之间的相位叠加。如图 1 所示,在光路中,在聚焦透镜前放置 CPP,从而实现改善焦斑质量的目的。

在标量衍射理论下,相位叠加后的远场满足傅里叶变换关系。设畸变波前相位为 $\phi_1$ , CPP 面形相位为 $\phi_2$ ,叠加后的波前位相是 $\phi$ ,则有:

$$\phi = \phi_1 + \phi_2 \quad (1)$$

$$E_\phi = F\{\exp[-j\phi]\} = E_{\phi_1} * E_{\phi_2} \quad (2)$$

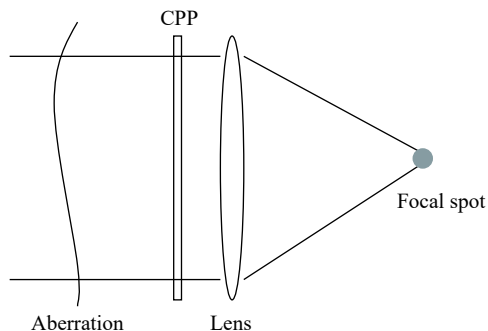


图 1 CPP 应用光路

Fig.1 Application light path of CPP

$$I_\phi = |E_\phi|^2 \quad (3)$$

式中: $E$ 为远场光振幅; $I_\phi$ 为远场光强; $F\{\}$ 为傅里叶变换; $*$ 为卷积。

从公式上看,复振幅的卷积看上去像是匀滑,实际上,干涉散斑也包含在公式(2)中,而散斑既不均匀也不平滑,所以不能根据卷积运算来解释 CPP 的匀滑机理。这里笔者利用梯度直方图来对这一现象进行解释,梯度直方图可以认为是几何光学描述下的角谱, CPP 面型梯度方向对应角谱方向,直方图则对应角谱的相对强度<sup>[13]</sup>:

$$I_\phi = hist(\nabla\phi) \quad (4)$$

式中: $hist()$ 为直方图计算; $\nabla$ 为梯度计算,在一维情况下实际上计算的是斜率; $I_\phi$ 为 CPP 的角谱,也可以认为是焦斑光强。注意到公式(4)中的焦斑光强 $I_\phi$ 与公式(3)中的不完全一致,实际上描述的是公式(3)的包络,或者说低通滤波结果。这是由于几何光学方法忽略了光学位相,因此,不含干涉效应。

### 1.2 束匀滑机理分析

根据大数定律可知,在足够多独立实验的情况下,概率密度函数等于实验直方图。由于 CPP 的孔径尺寸远大于随机面型的自相关长度,在物理上是满足大数定律的。可以将 CPP 面形函数的概率密度与其远场直方图之间的关系表示为:

$$hist(\xi) = PDF(\xi) \quad (5)$$

式中: $\xi$ 为一个随机函数,表示了 CPP 的面形。另外两个独立随机变量 $\xi_1$ 与 $\xi_2$ 之和的概率密度等于各自概率

密度的卷积,可以写为:

$$PDF(\xi_1 + \xi_2) = PDF(\xi_1) * PDF(\xi_2) \quad (6)$$

虽然 CPP 的面型具有随机分布的特性,但一个已经加工好的元件其表面数据是确定的,因此,可以将任意一个 CPP 看做随机函数的一个实例。

如果笔者把公式 (4) 中的  $\phi$  及  $\nabla\phi$  看作随机变量,可以令  $\nabla\phi = \xi$ 。此外,  $\phi_1$  和  $\phi_2$  分别代表 CPP 和其他输入 (比如加工误差) 面型,注意到  $\phi_1$  和  $\phi_2$  是完全独立无关的随机量,满足公式 (5) 的条件,于是根据公式 (1)、(4)~(6) 可以推得:

$$hist(\nabla\phi) = hist(\nabla\phi_1) * hist(\nabla\phi_2) \quad (7)$$

公式的物理意义是叠加后的焦斑包络等于叠加前焦斑包络的卷积。注意到卷积就是匀滑,就是低通滤波。这意味着通过 CPP 的畸变光束,其远场光强将被去掉很多中高频成分。这样,最终得到了 CPP 匀滑的数学解释。

与公式 (2) 的形式相比较,公式 (7) 描述的是光强包络的卷积而非振幅卷积。在大小相当的情况下,具有平顶焦斑的 CPP 和具有高斯焦斑的 CPP 比较,后者的匀滑能力要更强,因为前者对应到频谱空间是一

个 sinc 函数的滤波器,有一些残留高频部分,而后者是高斯函数滤波器,基本没有残留的高频部分。

应用统计几何光学方法分析 CPP,与常规的标量衍射方法相比,简化了焦斑计算,降低了波前叠加分析的困难,得到了关于 CPP 匀滑的数学公式。这对匀滑特性的物理图像有一个更清晰的描述和解释。

## 2 数值模拟与验证

为了直观地给出公式 (7) 所表述的结论,利用数值运算对 CPP 的束匀滑特性进行了模拟。

首先计算一维 CPP 的特性,利用随机函数生成一个短相关长度的一维 CPP 面型  $\phi$ , 如图 2(a) 所示,另外,再生成两个长相关长度的随机波前畸变,图 3(a) 是一个畸变深度较大的波前 A, 将其标识为  $\phi_A$ , 图 4(a) 则给出了一个畸变深度较小的波前 B, 将其标识为  $\phi_B$ 。对应图 2(b), 图 3(b), 图 4(b), 则是利用公式 (4) 计算的 3 个面型的远场焦斑分布, 也就是光强角谱。其中符号  $\nabla\phi$  是面型梯度, 它刚好对应角谱的方向。CPP 的焦斑非常接近高斯函数, 这是由面型的统计特性决定的。

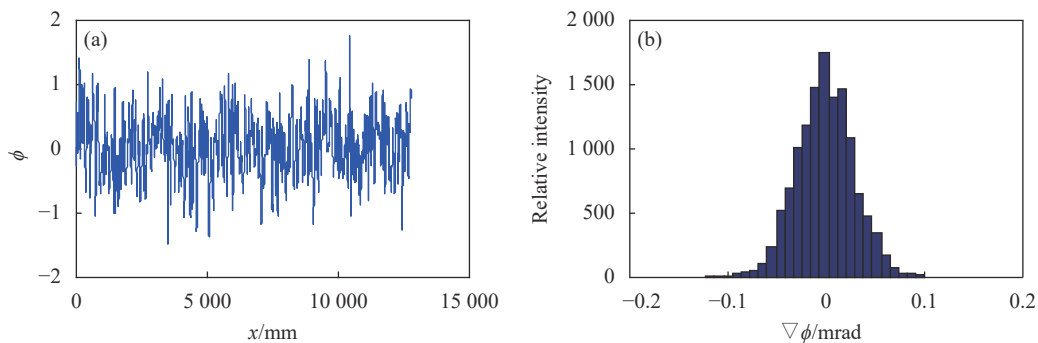


图 2 一维 CPP 面型及焦斑

Fig.2 Surface figure and focus of a 1D CPP

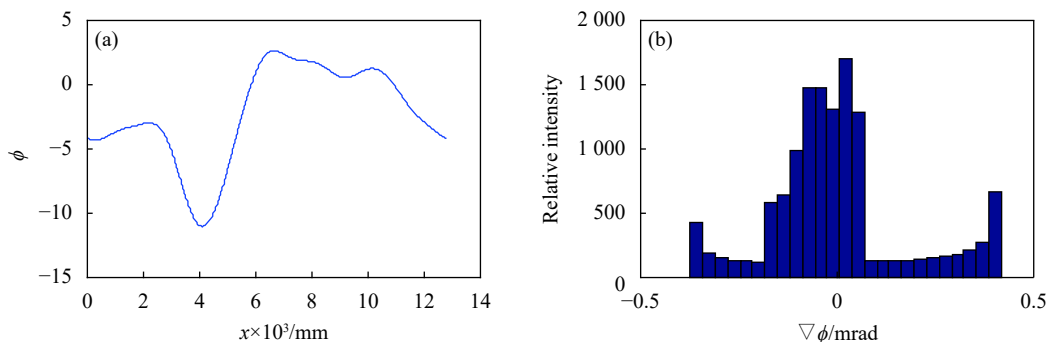


图 3 大深度畸变波前 A 及其焦斑

Fig.3 A big deep aberration wavefront A and its focal spot

由图可见,畸变波前对应的焦斑其分布非常不稳定的,而且随着畸变深度的增大,焦斑的畸变也越严重,因此需要加入 CPP 对其进行束匀滑处理。

利用公式 (4) 可以计算得到畸变波前经过 CPP 后的焦斑分布。首先将 CPP 面型与畸变  $A$  直接叠加,

然后计算其远场,结果如图 5(a) 所示;另外分别对 CPP 和畸变波前  $A$  的焦斑进行计算,然后再将两个焦斑进行卷积,计算结果如图 5(b) 所示。

同样,畸变  $B$  经过 CPP 匀滑后的远场焦斑计算结果如图 6 所示。从计算结果可看出,两者的确非常相

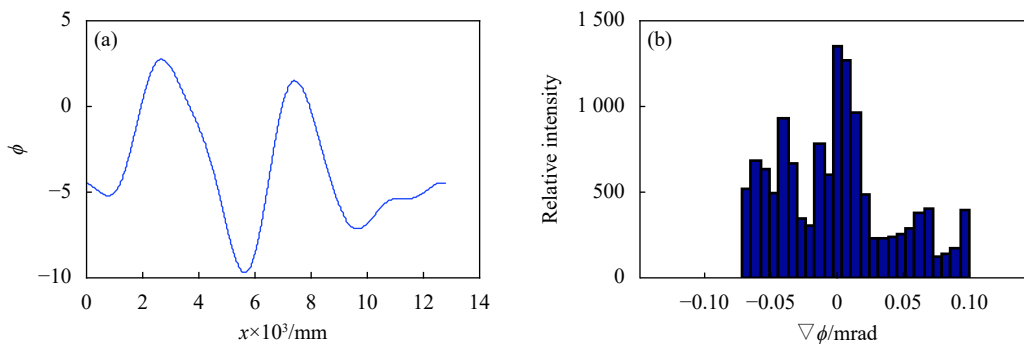


图 4 小深度畸变波前  $B$  及其焦斑

Fig.4 A small aberration wavefront  $B$  and its focal spot

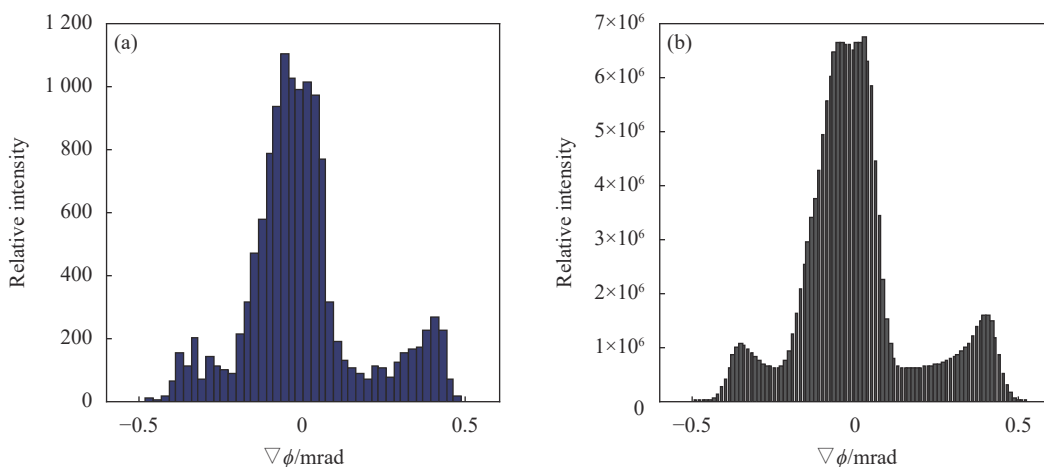


图 5 畸变  $A$  通过 CPP 的焦斑。(a)  $hist(\nabla\phi + \nabla\phi_A)$  计算结果; (b)  $hist(\nabla\phi) * hist(\nabla\phi_A)$  计算结果

Fig.5 Focal spot of distortion  $A$  passing through CPP. (a) Calculation result of  $hist(\nabla\phi + \nabla\phi_A)$ ; (b) Calculation result of  $hist(\nabla\phi) * hist(\nabla\phi_A)$

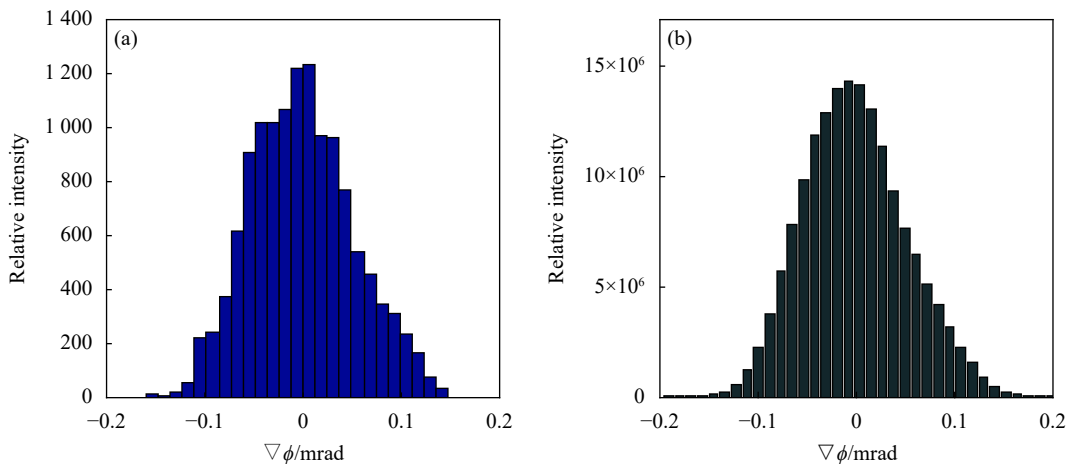


图 6 畸变  $B$  通过 CPP 的焦斑。(a)  $hist(\nabla\phi + \nabla\phi_B)$  计算结果; (b)  $hist(\nabla\phi) * hist(\nabla\phi_B)$  计算结果

Fig.6 Focal spot of distortion  $B$  passing through CPP. (a) Calculation result of  $hist(\nabla\phi + \nabla\phi_B)$ ; (b) Calculation result of  $hist(\nabla\phi) * hist(\nabla\phi_B)$

似,包括形状相似,宽度相当。这就验证了公式 (7) 的正确性。

由于畸变  $A$  的深度比较大,其原始焦斑也紊乱程度也更为严重,焦斑的实际分布范围更大,通过 CPP 后虽然也实现了焦斑的匀滑,但相比畸变  $B$  的匀滑效果,其焦斑中仍保留了较多低频畸变成份。而畸变  $B$  的深度较小,原始焦斑的大小与 CPP 焦斑大小相当,这种情况下, CPP 实现了较为明显的匀滑效果,非常接近高斯分布。比较图 5 与图 6 可知,随着入射畸变波前的深度增加,同一个 CPP 的匀滑效果会变差。如果 CPP 的相关长度越短,其面形的随机性就越突出,这样在位相叠加过程中,对畸变波前的处理能力就会越强<sup>[14]</sup>。因此,在设计 CPP 时,可以通过减小空间尺度的方法来扩大入射畸变深度的适用范围。

利用一维 CPP 对公式 (7) 进行验证后,用一个实际的二维 CPP 和畸变波前做一个数值模拟。

图 7 给出了一个典型的二维 CPP 的面型,图 8 则是一个随机二维波前畸变。从图中可以看出,两个位相分布都具有明显的随机特性,但是 CPP 的相关长度远远小于波前畸变。长相关长度的波前畸变对应的焦斑具有相当混乱的光强分布,因此实际应用中必须对其进行匀滑处理。当畸变波前经过 CPP 后,在远场获得的焦斑分布如图 9 所示。

对比图 8 中的焦斑分布,畸变波前经过 CPP 后,焦斑光强分布得到了显著的匀滑。两种计算方法得到的结果从形状、尺寸上是相似的。但图 9 的计算及结果含有更多细碎成份,也就是高频分量,这一点与

前面一维情况是相同,但是二维情况由于显示的原因更突出。这种差别也体现了公式 (7) 的近似程度,因此,直接使用直方图这种几何统计方法得到的结果还是存在近似性。虽然用直方图统计在 CPP 匀滑过程分析中是一种近似的方法,但是其理论模型更直接,分析过程明晰,能够对 CPP 的束匀滑机理、特性进行更加直观和简洁的说明。

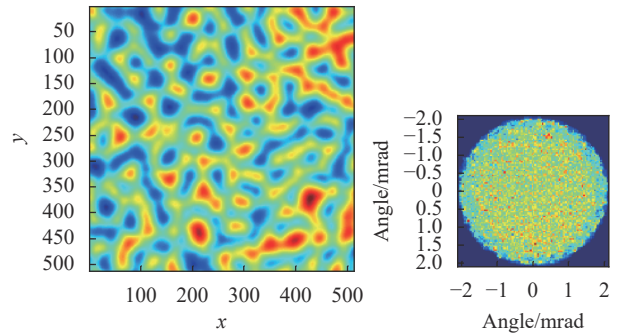


图 7 二维 CPP 面型  $\phi_{CPP}$  及其焦斑

Fig.7 2D CPP  $\phi_{CPP}$  and its focal spot

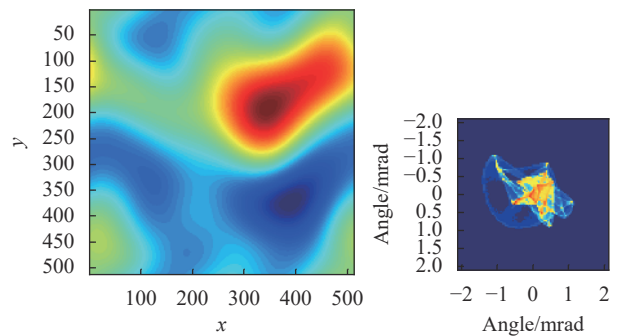


图 8 二维畸变波前  $\phi_{abb}$  及其焦斑

Fig.8 2D distortion wavefront  $\phi_{abb}$  and its focal spot

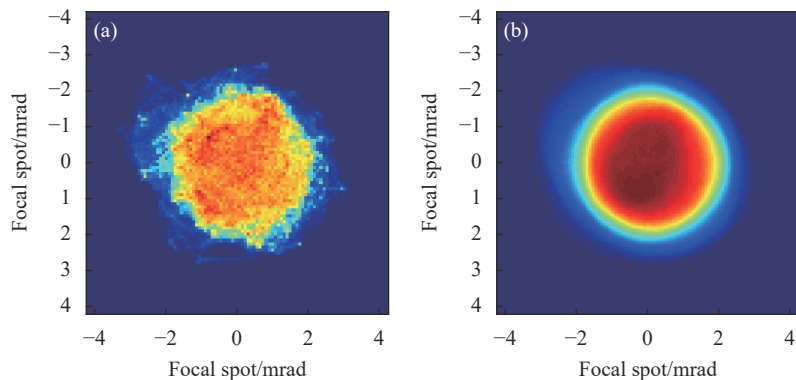


图 9 二维畸变通过 CPP 的焦斑。(a)  $hist(\nabla\phi_{CPP} + \nabla\phi_{abb})$  计算结果; (b)  $hist(\nabla\phi_{CPP}) * hist(\nabla\phi_{abb})$  计算结果

Fig.9 Focal spot of 2D distortion passing through CPP. (a) Calculation result of  $hist(\nabla\phi_{CPP} + \nabla\phi_{abb})$ ; (b) Calculation result of  $hist(\nabla\phi_{CPP}) * hist(\nabla\phi_{abb})$



### 3 结 论

文中在几何光学基础上,应用统计方法(即直方图)分析了 CPP 的束匀滑特性。与常规的标量衍射方法相比,简化了焦斑计算,降低了波前叠加分析的困难。使用梯度直方图进行统计,可以直接描述面型或者波前的远场角谱。由于这种方法并不考虑光的相干性,而 CPP 实际应用又恰好是其去相干作用,因此,该方法在分析 CPP 的束匀滑机理时是非常适合的,同时又避免了衍射积分过程的复杂推导和计算。

根据物理图像和数学推导,得到了 CPP 束匀滑分析的统计解析表达式。CPP 的面型作用与畸变波前后,两个相位叠加后的远场光强包络等于各自远场光强包络的卷积。而卷积在数学上的意义就是匀滑性,在物理上对应着低通滤波的能力,这就对 CPP 的匀滑机理进行了解释。数值计算还表明,针对相关长度确定的 CPP,如果畸变和它对应的焦斑都非常大,其匀滑性能将会下降。

#### 参考文献:

- [1] Huang Jinyong, Zhao Heng, Hu Qing, et al. Large aperture optical element wavefront gradient controlled by computer numerical controlled polishing [J]. *Optics and Precision Engineering*, 2019, 27(7): 1473-1480. (in Chinese)  
黄金勇, 赵恒, 胡庆, 等. 大口径平面光学元件波前梯度数控抛光[J]. *光学精密工程*, 2019, 27(7): 1473-1480.
- [2] Yang Xun, Xu Shuyan, Ma Hongcai, et al. Influence of radial temperature gradient on surface figure of lightweight reflective mirror [J]. *Optics and Precision Engineering*, 2019, 27(7): 1553-1560. (in Chinese)  
杨勋, 徐抒岩, 马宏财, 等. 径向温度梯度对轻量化反射镜面形精度的影响[J]. *光学精密工程*, 2019, 27(7): 1553-1560.
- [3] Zhang Bowen, Wang Xiaoyong, Zhao Ye, et al. Progress of support technique of space-based large aperture mirror [J]. *Infrared and Laser Engineering*, 2018, 47(11): 1113001. (in Chinese)  
张博文, 王小勇, 赵野, 等. 天基大口径反射镜支撑技术的发展[J]. *红外与激光工程*, 2018, 47(11): 1113001.
- [4] Kato Y, Mima K, Miyanaga N, et al. Random phasing of high-power lasers for uniform target acceleration and plasma-instability suppression [J]. *Phys Rev Letts*, 1984, 53(11): 1057-1060.
- [5] Wang Zhen, Fu Wenjing, Zhang Rongzhu. Numerical simulation of femtosecond laser multi-pulse ablation of metal iron [J]. *Infrared and Laser Engineering*, 2019, 48(7): 0706002. (in Chinese)  
王震, 付文静, 张蓉竹. 飞秒激光多脉冲烧蚀金属铁的数值模拟[J]. *红外与激光工程*, 2019, 48(7): 0706002.
- [6] Liu Kejian, Miao Xikui, Xu Chenyang, et al. Semi-active laser-guided energy transmission and simulation technology [J]. *Chinese Optics*, 2019, 12(2): 256-264. (in Chinese)  
刘克俭, 苗锡奎, 徐晨阳, 等. 半主动激光制导能量传输与模拟技术[J]. *中国光学*, 2019, 12(2): 256-264.
- [7] Néauport J, Ribeyre X, Daurios J, et al. Design and optical characterization of a large continuous phase plate for laser integration line and laser Megajoule facilities [J]. *Appl Opt*, 2003, 32(14): 2377-2382.
- [8] Yang Chunlin, Yan Hao, Wang Jian, et al. A novel design method for continuous-phase plate [J]. *Opt Express*, 2013, 21(9): 11171-11180.
- [9] Arieli Y. Continuous phase plate for non-uniform illumination beam shaping using the inverse phase contrast method [J]. *Opt Comm*, 2000, 180(4): 239-245.
- [10] Zhang Dazhi, Wan Yongjian, Zhang Rongzhu, et al. Surface statistical characteristics and smoothing analysis of continuous phase plate [J]. *Optik*, 2012, 123(22): 2062-2067.
- [11] Chen Bo, Wang Hanzi, Wei Hui, et al. Design of fully continuous phase plates for beam smoothing in ICF [J]. *Acta Optica Sinica*, 2001, 21(4): 480-484. (in Chinese)  
陈波, 王茜子, 韦辉, 等. 用于惯性约束聚变束匀滑的完全连续相位板设计方法[J]. *光学学报*, 2001, 21(4): 480-484.
- [12] Marozas John A. Fourier transform-based continuous phase-plate design technique: a high-pass phase-plate design as an application for OMEGA and the National Ignition Facility [J]. *J Opt Soc Am A*, 2007, 24(1): 74-83.
- [13] Yang Chunlin. Using the gradient histogram to analyze the continuous phase plate [J]. *Opt Laser Tech*, 2015, 65: 137-141.
- [14] Yang Chunlin. Analysis on the focal spot characteristics of random Gauss phase plate [J]. *Optik*, 2017, 130: 601-607.