

碲镉汞探测器的回顾与展望(特邀)

蔡毅

Review and prospect of HgCdTe detectors (Invited)

Cai Yi

在线阅读 View online: https://doi.org/10.3788/IRLA20210988

您可能感兴趣的其他文章

Articles you may be interested in

InAs/GaSb二类超晶格中/短波双色红外焦平面探测器

Mid-/short-wavelength dual-color infrared focal plane arrays based on type-II InAs/GaSb superlattice 红外与激光工程. 2019, 48(11): 1104001-1104001(6) https://doi.org/10.3788/IRLA201948.1104001

中波碲镉汞红外偏振焦平面探测器的制备研究(特邀)

Preparation of medium wave mercury cadmium telluride infrared polarization focal plane detector (*Invited*) 红外与激光工程. 2021, 50(1): 20211008-1-20211008-5 https://doi.org/10.3788/IRLA20211008

非制冷红外探测器研究进展(特邀)

Research progress of uncooled infrared detectors(*Invited*) 红外与激光工程. 2021, 50(1): 20211013-1-20211013-15 https://doi.org/10.3788/IRLA20211013

人工微结构薄层红外探测器的研究进展(特邀)

Research progress of artificial microstructure thin layer infrared detector (*Invited*) 红外与激光工程. 2021, 50(1): 20211002-1-20211002-8 https://doi.org/10.3788/IRLA20211002

数字化中波红外焦平面探测器组件研究进展

Review of digital mid-wave infrared focal plane array detector assembly 红外与激光工程. 2017, 46(1): 102003-0102003(8) https://doi.org/10.3788/IRLA201746.0102003

用响应和串音识别焦平面探测器相连缺陷元研究

Study on connected defective elements in focal plane array identification by response and crosstalk 红外与激光工程. 2017, 46(4): 420002–0420002(5) https://doi.org/10.3788/IRLA201746.0420002

碲镉汞探测器的回顾与展望(特邀)

蔡毅

(深圳市北极星技术创新研究院,广东深圳518000)

摘 要: 20世纪 50年代末,碲镉汞 (HgCdTe) 合金半导体材料的发明,奠定了热成像的技术和工程应用基础。1975年,美国提出基于第一代红外探测器的热成像通用组件概念——"模块化通用夜视热瞄镜"(Modular Common Thermal Night Sights, MCTNS),从此 HgCdTe 材料和探测器被大规模应用于军事领域。从 HgCdTe 材料的基本物理性质出发,分析了 HgCdTe 探测器的优点,认为 HgCdTe 探测器 依然是目前性能最好的红外探测器,且正在向多元化方向发展,包括 (但不限于) 大面阵、平面结和异质结、双波段、甚长波、150 K 级工作温度、雪崩探测器等。随着新结构、新模式、新机理、新方法、新工艺的进步,HgCdTe 材料和探测器必将达到一个新高度,仍然是第四代主流的红外焦平面探测器。 关键词: HgCdTe; 红外探测器; 焦平面探测器

中图分类号: TN21 文献标志码: A **DOI**: 10.3788/IRLA20210988

Review and prospect of HgCdTe detectors (*Invited*)

Cai Yi

(Shenzhen Polaris Innovation Research Institute, Shenzhen 518000, China)

Abstract: In the late 1950s, the invention of mercury cadmium telluride (HgCdTe) alloy semiconductor material built the foundation of thermal imaging technology and its engineering applications. In 1975, the United States put forward the concept of common thermal imaging modulars — —Modular Common Thermal Night Sights based on the first-generation infrared detector. Since then, HgCdTe materials and detectors have been widely applied in the military field. In this paper, the advantages of HgCdTe detector were analyzed from the perspectives of the basic physical properties of HgCdTe material. It was convinced that HgCdTe detector was still the best infrared detector. Furthermore, diversified HgCdTe detector technologies had been developed, which including but was not limited to large area array, planar junction and heterojunction, dual band, very long wavelength, 150 K operating temperature, avalanche detector, etc. With the emerging of the new structure, new mode, new mechanism, new method and new technology, HgCdTe materials and detectors would be promoted to a new height and was the mainstream candidate of the fourth-generation infrared focal plane detector.

Key words: HgCdTe; infrared detector; focal plane array

收稿日期:2021-12-20; 修订日期:2022-01-28

作者简介:蔡毅,男,研究员,博士,长期从事红外、光电、北斗卫星导航、信息系统方面的研究。

0 引 言

红外探测器技术不仅是一个需要掌握材料与工 艺的技术领域,而且是一个存在无数未知、但又充满 活力的科学领域。

在光子型红外探测器发展历程中,1958年英国人 劳森 (Lawson) 与其合作者发明的窄禁带化合物半导 体——Hg_{1-x}Cd_xTe 三元合金半导体^[1-2], 迄今为止仍 然是最重要的红外探测器材料,具有下列突出优点:

(1) 红外"大气窗口"和甚长波红外全覆盖

对光子型红外探测器,截止波长 λ_c 与半导体材料 禁带宽度 E_g 的关系为:

$$E_{\rm g}({\rm eV}) \approx \frac{1.24}{\lambda_c\,(\mu{\rm m})}$$
 (1)

根据公式 (1), 要探测"大气红外透射窗口"的长 波红外 12 μm、中波红外 5 μm、短波红外 2.5 μm, 需 要禁带宽度分别为 0.10、0.25、0.50 eV 的窄禁带半导 体材料。因此,发明能"人工设计和控制窄禁带半导体的禁带宽度以响应指定红外波长"始终是红外探测器材料的发展方向之一。

 $Hg_{1-x}Cd_xTe$ 是三元合金半导体材料,改变组份 x能精确控制禁带宽度^[3]:

 $E_{\rm g} = -0.302 + 1.93x - 0.81x^2 + 0.832x^3 + 5.35 \times 10^{-4}(1 - 2x)T$ (2)

式中: E_g 的单位为 eV; T是绝对温度,单位 K。 Hg_{1-x}Cd_xTe禁带宽度覆盖短波、中波、长波红外和甚 长波红外波段。表1展示了组分 x 与禁带宽度 E_g 、截 止波长 λ_c 、本征载流子浓度 n_i 等材料物理参数的关 系。 Hg_{1-x}Cd_xTe 材 料 典 型 组 分 为 0.194、0.205、 0.225、0.31、0.44、0.62,分别对应的截止波长为甚长 波 16.9 µm、长波 13.6 µm、长波 10.1 µm、中波 4.6 µm、 短波 2.6 µm 和 1.7 µm^[3](1 Å=0.1 nm)。

(2) 直接带隙和本征吸收

HgCdTe是直接带隙半导体材料,在主能带之间

	Tab.1	[mportant all	oy compositio	ons and phys	ical paramet	ers for Hg _{1-x}	_x Cd _x Te			
Property x	HgTe 0	Hg _{1-x} Cd _x Te								
		0.194	0.205	0.225	0.31	0.44	0.62	1.0		
a/Å	6.461	6.464	6.464	6.464	6.465	6.468	6.472	6.481		
	77 K	77 K	77 K	77 K	140 K	200 K	250 K	300 K		
$E_{\rm g}/{ m eV}$	-0.261	0.073	0.091	0.123	0.272	0.474	0.749	1.490		
$\lambda_c/\mu m$	_	16.9	13.6	10.1	4.6	2.6	1.7	0.8		
$n_{\rm i}/{\rm cm}^{-3}$	_	1.9×10^{14}	$5.8\times1\ 0^{13}$	63×10^{12}	3.7×10^{12}	7.1×10^{11}	3.1×10^{10}	4.1×10^{5}		
m_{c}/m_{0}	_	0.006	0.007	0.010	0.021	0.035	0.053	0.102		
g_c	_	-150	-118	-84	-33	-15	-7	-1.2		
$\varepsilon_{\rm s}/\varepsilon_0$	20.0	18.2	18.1	17.9	17.1	15.9	14.2	10.6		
$\varepsilon_{\rm s}/\varepsilon_0$	14.4	12.8	12.7	12.5	11.9	10.8	9.3	6.2		
n_r	3.79	3.58	3.57	3.54	3.44	3.29	3.06	2.50		
$\mu_c/\mathrm{cm}^2\cdot\mathrm{V}^{-1}\cdot\mathrm{s}^{-1}$	_	$4.5 imes 10^5$	$3.0 imes 10^5$	$1.0 imes 10^5$	_	_	_	_		
$\mu_{\mathrm{h}}/\mathrm{cm}^2\cdot\mathrm{V}^{-1}\cdot\mathrm{s}^{-1}$	_	450	450	450	_			_		
$b=\mu_c/\mu_\eta$	_	1 000	667	222	_	_	_			
$ au_{ m R}/\mu_{ m s}$	_	16.5	13.9	10.4	11.3	11.2	10.6	2		
$ au_{ m Al}/\mu_{ m s}$	_	0.45	0.85	1.8	39.6	453	4.75×10^3			
$ au_{ ext{typical}}/\mu_{ ext{s}}$	_	0.4	0.8	1	7	_	_	_		
E_p/eV				19						
∆/eV				0.93						
$m_{\rm hh}/m_0$		0.40-0.53								
∆/eV		0.35-0.55								

表 1 $Hg_{1-x}Cd_xTe$ 材料的重要组分与物理参数表 ^{$[0]$}
--

的本征吸收系数高达 10⁴/cm 量级^[4],因此能多吸收入 射红外光子,获得接近 100% 的量子效率,在 2π立体 角视场即到达 300 K 背景限的理论探测极限。图 1 展示了不同红外探测器在 1~10 000 μm 波段范围内的 归一化探测率 D^* 。在 77 K 温度时, HgCdTe 光伏 (Photovoltaic, PV) 和光导 (Photoconductive, PC) 型红 外探测器在中波和长波红外波段就达到最高 D^* , 在短 波红外波段的性能也很好^[4]。



图 1 不同的红外探测器在 1~10 000 µm 波段范围内、在指定工作温度时的探测能力比较^[4]



(3) 自由电子有效质量小、迁移率高

HgCdTe 材料的自由电子有效质量 *m_c/m*₀ 小且与 带隙相关。表 1 中, 组分 *x* 为 0.194、0.203、0.225、0.31、 0.44、0.62 时, HgCdTe 的 *m_c/m*₀ 分别为 0.006(77 K)、 0.007(77 K)、0.010(77 K), 相应的自由电子迁移率为 4.5×10⁵ cm²/(V·s)、3.0×10⁵ cm²/(V·s) 和1.0×10⁵ cm²/(V·s), 因此对入射红外光的响应速度快。

(4) 光生少数载流子寿命长

高质量 HgCdTe 材料光生少数载流子寿命的主 要机制是本征复合,少数载流子寿命长达微秒量级 (数值详见表 1),使 HgCdTe 探测器在液氮温度 (77 K) 即可达到理论背景限探测性能。工程上使用斯特林 制冷机、脉管制冷机、节流制冷器等即能制冷到液氮 温度,大幅度降低了对制冷的要求。

(5) 可获得大尺寸 CdTe/Cd1-xZnxTe 单晶衬底

现已获得大直径、高品质 CdTe/Cd_{1-x}Zn_xTe 单晶 衬底,特别是精确控制 Cd_{1-x}Zn_xTe 晶体中镉的组分, 能满足晶格参数匹配的 Hg_{1-x}Cd_xTe 薄膜材料外延生 长,极大降低失配位错密度;另外还发展了 GaAs 替 代衬底,通过生长 CdTe 缓冲层实现与 Hg_{1-x}Cd_xTe 的 晶格匹配,也能满足高质量 Hg_{1-x}Cd_xTe 薄膜材料外延 生长。

(6) HgCdTe 材料生长技术获得突破性进步

第一代 HgCdTe 探测器技术采用体材料生长技术,第二代 HgCdTe 探测器技术采用液相外延 (Liquid Phase Epitaxy, LPE) 薄膜材料生长技术,第三代和第四代 Hg_{1-x}Cd_xTe 探测器技术采用金属有机物气相化学 淀 积 (Metal Organic Chemical Vapor Deposition, MOCVD) 和分子束外延 (Molecular Beam Epitaxy, MBE) 薄膜材料技术。从表 2 展示的体材料、LPE 和 MOCVD、

MBE 生长 HgCdTe 晶体参数表中^[5] 可看出, MOCVD 和 MBE 生长的 HgCdTe 晶体尺寸大, 组分均匀性高, 能在生长过程中掺杂直接形成 p-n 结和进行原位钝 化, 将生长 HgCdTe 薄膜材料发展成"生长器件", 既替 代了第二代 HgCdTe 焦平面探测器列阵芯片制备的

第1期

离子注入成结工艺,避免了离子注入造成 HgCdTe 晶 格损伤在探测元中引入暗电流,又能制备出 p-on-n 结 构和双层异质结等,为制备大规模、小像元、双色/双 波段 HgCdTe 焦平面列阵芯片奠定了材料和器件基 础 (表中, 1 torr≈133.322 Pa)。

表 2 体材料、LPE 和 MOCVD、MBE 方法 生长 HgCdTe 的对比^[5] Tab.2 Comparison of the various methods used to grow HgCdTe, including bulk, LPE, MOCVD, and MBE^[5]

	Bulk			Liquid phase epitaxy		Vanour phase enitavy	
	CCD	Travelling heater method				v apour phase epitaxy	
	SSK		Te melt	Hg melt	Te melt	MOCVD	MBE
Temperature/°C	950	950	500	350-550	400-550	275-400	160-200
Pressure/torr	150 000	150 000	760-8 000	760-11 400	760-8 000	300-760	10^{-3} - 10^{4}
Growth rate/ μ m·h ⁻¹	250	250	80	30-60	5-60	2-10	1-5
Dimensions/cm	0.8-1.2 dia	0.8-1.2 dia	2.5 dia	5	5	7.5 dia	7.5 dia
<i>l</i> /cm	-	-	-	6	5	4	4
<i>t</i> /cm	15	15	5	0.000 2-0.003 0	0.000 5-0.012	0.000 5-0.001	0.000 5-0.001
Dislocations/cm ⁻²	<10 ⁵	-	<10 ⁵	<10 ⁵	<10 ⁵ -10 ⁷	$5\times10^{5}5\times10^{7}$	${<}5\times10^45\times\!10^6$
Purity/cm ⁻³	$<5 imes 10^{14}$	$<5 imes 10^{14}$	${<}5 imes10^{14}$	$<5 imes 10^{14}$	$<5 imes 10^{14}$	$< 1 \times 10^{15}$	$< 1 \times 10^{15}$
n-type doping/cm ⁻³	N/A	N/A	N/A	$1\times10^{14}1\times10^{18}$	$1\times10^{15}1\times10^{16}$	$5\times10^{14}1\times10^{18}$	$5\times10^{14}1\times10^{19}$
p-type doping/cm ⁻³	N/A	N/A	N/A	$1\times10^{15}1\times10^{18}$	$1\times 10^{15}1\times 10^{16}$	$3\times10^{15}1\times10^{17}$	$5\times10^{16}1\times10^{18}$
X-ray rocking curve/(")	-	-	20-60	<20	<20	50-90	20-30
Compositional uniformity (Δx)	< 0.002	< 0.004	< 0.005	< 0.002	< 0.002	±0.01-0.000 5	± 0.01 -0.000 6

红外与激光工程

www.irla.cn

(7) HgCdTe 材料的热膨胀系数与 Si 材料的很接近

HgCdTe 探测器列阵芯片通过 In 柱列阵倒装、环 孔互连在 Si 基读出电路芯片上,制备成混合式焦平 面探测器。HgCdTe 材料的热膨胀系数为 5.0×10⁻⁶/K, Si 材料的为 2.8×10⁻⁶/K^[5],两者很接近,故能将大尺寸 面阵 (例如 4 096×4 096)HgCdTe 探测器列阵芯片互连 在 Si 读出电路芯片上 (图 2),而不会在制冷过程中因 热胀冷缩应力使探测器列阵芯片破裂。

20世纪 60年代末至 70年代初,研制成功 HgCdTe长波红外线列探测器组件。1975年,美国提 出基于第一代红外探测器的热成像通用组件 (MCTNS),从此HgCdTe材料和探测器大规模应用于 军事领域至今。2017年,Antoni Rogalski提出了第四 代红外焦平面探测器的概念,并总结了第一代至第四 代红外探测器发展路线图与大事记,如图 3 所示^[4]。

当单元探测器发展成线列/小面阵探测器——第

一代红外探测器时,红外系统从点源探测仪发展成第 一代热成像仪。

当第一代线列/小面阵探测器发展成从焦平面读 出电信号的长线列/大面阵焦平面探测器——第二代 红外探测器时,第一代热像仪发展成第二代红外成像 仪,性能提高,成本大幅度降低。

当第二代焦平面探测器发展成长线列/大面阵、 双色/双波段焦平面探测器——第三代红外探测器 时,第二代热像仪发展成第三代红外成像仪,实现高 清晰红外成像(与高清晰电视成像技术兼容)、双色/ 双波段的高清晰红外成像(这终止了用户在哪个红外 波段探测更好的纠结)。

随着红外探测器技术的发展,在探测机理(例如 雪崩模式、甚长波、双/多色、偏振、小尺寸像元等)、 材料设计与制备(例如能带工程、MBE和 MOCVD 等)、工作温度(例如150K、室温工作等)、信号处理 (例如片上数字化等)、封装(例如组件级封装、片上封



图 2 具有独立优化信号探测与读出的混合式 HgCdTe 红外焦平面探测器。(a) 铟柱倒装互连;(b) 环孔互连^[5]

Fig.2 Hybrid HgCdTe IRFPA detector with independently optimized signal detection and readout. (a) Indium column flip chip interconnection; (b) Loophole interconnection^[5]





Fig.3 Development roadmap and memorabilia for the first generation to the fourth generation of infrared detectors^[4]

装等)等环节均取得显著的技术突破,红外焦平面探测器技术的多元化发展导致至今对第四代红外探测器的定义未形成统一观点。

作者认为第四代红外探测器有如下特征:在像元 规模、探测机理、探测器材料、工作温度、信号处理、 封装等技术均取得台阶性进步,至少同时具有其中三 个技术特征的红外探测器即可视为第四代红外探测器——当然是焦平面探测器,比如同时具有1K级像元+双色探测+150K工作温度技术特征的红外焦平面探测器。

HgCdTe材料存在相对弱的汞-碲键,导致长波红 外 HgCdTe材料体内、表面和界面不太稳定,因此人 们一直在努力寻找替代材料。尽管如此,到目前为 止,HgCdTe仍是性能领先的红外探测器材料。

1 HgCdTe 探测器新的发展方向

HgCdTe 探测器新的方向发展包括(但不限于)大 面阵、小像元、平面结与异质结、双/多波段/波长、宽 波段、甚长波、150K级工作温度、雪崩探测器、片上 偏振探测等。

1.1 大面阵

因 HgCdTe 材料具有高量子效率和低暗电流, 大面阵、高性能的红外焦平面探测器仍然首选 HgCdTe 红外焦平面探测器。例如用于 Euclid Specs、 WFIRST、AVIRIS-NG、ECOSTRESS 和 NEOCam 等 航天项目的 HAWAII-2 RG(H2 RG) 焦平面探测器组 件(图 4 和图 5)^[6],像元采用 HgCdTe p-on-n 结构,规 模 2 048×2 048, 像元中心距 18 µm, 像素率 10 MHz(快 模式)、480 kHz(慢模式), 最高帧频 74 Hz, 输出端口 1、4或32(可选),通过背减薄去除CdZnTe衬底并镀 制增透膜,使光谱响应从中波红外扩展至可见光(0.6~ 5 µm), 光 谱 响 应 比 带 CdZnTe 衬 底 的 2 048×2 048 HgCdTe 焦平面探测器宽 (黄色曲线); 特别是在航天 应用中,去除CdZnTe衬底后,消除了吸收宇宙射线产 生的荧光效应,提高了 2 048×2 048 HgCdTe 焦平面探 测器在低辐射背景下的探测能力,还克服了窄带红外 光入射进入 CdZnTe 衬底在光谱仪中引入的法布里-珀罗条纹 (Fabry-Perot fringes)干扰; 红外截止波长有 1.75 µm、2.5 µm、5.3 µm 可选, 量子效率在 0.8~1.7 µm 范围均大于 80%(图 6)^[7],在 0.4 µm 处仍能达到 70%。

按模块化理念设计 2 048×2 048 HgCdTe 焦平面 列阵, 输入-输出端口均全部设在列阵一边, 另三边空 置, 可用多个 2 048×2 048 焦平面列阵拼装出更大马 赛克阵列, 例如用 16 个 H2 RG 2 048×2 048 HgCdTe 焦平面探测器列阵拼成 8 k×8 k HgCdTe 焦平面阵列, 如图 7 所示。



图 4 H2 RG 2 048×2 048 HgCdTe 焦平面列阵探测器^[6] Fig.4 H2 RG 2 048×2 048 HgCdTe FPA detector^[6]



图 5 航天望远镜近红外相机采用的 2 048×2 048 HgCdTe 焦平面阵 列^[6]

Fig.5 2 048×2 048 HgCdTe FPA used in the Space Telescope Near Infrared Camera^[6]



- 图 6 去除 CdZnTe 衬底的 H2 RG 2 048×2 048 HgCdTe 焦平面列阵 在 0.8~1.7 μm 范围的量子效率^[7]
- Fig.6 Quantum efficiency of the H2 RG 2 048×2 048 HgCdTe FPA with 0.8-1.7 μm cutoff which CdZnTe substrate was removed $^{[7]}$

HAWAII-4 RG(H4 RG) 焦平面列阵结构与 H2 RG 2 048×2 048 HgCdTe 焦平面列阵结构相同, 但规模为



图 7 用 16 个 H2 RG 2 048×2 048 HgCdTe 焦平面列阵拼成的 Euclid 焦平面组件 (a) 及其量子效率测试结果 (b)^[7] Fig.7 Euclid focal plane assembly with 16 H2 RG FPA (2048×2048) (a) and the measured quantum efficiencies (b)^[7]

4 096×4 096, 因像元中心距采用 10 μm(图 8) 和 15 μm 的小像元设计, 使列阵芯片的几何尺寸增加不太大, 输出端口为 1、4、16、32、64(可选), 在行、列设共模 噪声抑制^[8]。4 096×4 096 HgCdTe 焦平面列阵芯片按 模块化理念设计, 输入-输出端口全部设在芯片一边, 另外三边空置, 因而可用多个 4 096×4 096 HgCdTe 焦 平面列阵拼装出更大马赛克阵列, 例如用 4 个 4 096× 4 096 HgCdTe 焦平面列阵拼成 1 个 8 192×8 192 HgCdTe 焦平面阵列。



图 8 H4 RG 4 096×4 096 HgCdTe 焦平面列阵组件^[8] Fig.8 H4 RG 4 096×4 096 HgCdTe FPA assembly^[8]

1.2 平面结和异质结

采用 MOCVD 或 MBE 技术,不仅能在大尺寸的 CdZnTe 衬底、GaAs、或 Si 替代衬底上直接将 p-n 结 层生长出来^[9],还能将响应两个红外波长的 HgCdTe 双层异质结层直接生长出来^[10-12],极大简化了 HgCdTe p-n 结的制备工艺,为大面阵 HgCdTe 焦平面 列阵、双色大面阵 HgCdTe 焦平面列阵的制备奠定可 靠的基础,而且突破了衬底尺寸对大规模制备 HgCdTe 焦平面列阵的制约,是第三代、四代红外焦 平面探测器的核心技术和工艺。

图 9 是美国雷神视觉系统 (Raytheon Vision Systems)公司研制的中波/长波红外双波段 640×480 HgCdTe/Si 焦平面列阵台面结像元结构示意图^[9], 采用 MBE 技术在 Si 替代衬底上生长 ZnTe、CdTe 缓 冲层,直接生长响应波段 1 的 HgCdTe 掺 In 层、 HgCdTe 掺 As 层、响应波段 2 的 HgCdTe 掺 In 层,通 过离子刻蚀形成一对重叠的台面 p-n结,再制备 CdTe 钝化层进行表面钝化,防止台面和表面漏电, 焦平面列阵采用背照射结构台面 p-n结,在台面 pn结上制备 In 柱列阵,实现与读出电路芯片的倒装 互连。

图 10 展示了双色中波红外 HgCdTe 焦平面列阵 结构示意图^[10],采用 MBE 技术在 GaAs 替代衬底上生 长 CdTe 缓 冲 层、组 分 0.4 重 掺 杂 P⁺型 层、组 分 0.35 掺杂 P 型层、组分 0.29 的本征层、组分 0.35 重掺 杂 N⁺型层、组分 0.25 掺杂 P 型层和组分 0.35 重掺杂 P⁺型层,构成背照射结构的两个重叠的双层异质结, 在重掺杂 P⁺型层、重掺杂 N⁺型层上制备 In 柱列阵, 实现与读出电路芯片的倒装互连。

图 11 是采用 MBE 技术在 CdZnTe 衬底上生长 HgCdTe 双层异质结剖面、立体和扫描电镜照片^[11], 可看到如何从 p-n 结的台面结构引出 In 柱电极的结 构细节。

采用 MBE 等技术制备基于 n⁺-B_n-n 结能带势垒



图 9 (a) 雷神公司采用 MBE 在 Si 衬底上生长的单台面双波段 HgCdTe 像元的剖面示意图; (b) 双波段像元扫描电镜图片^[9]

Fig.9 (a) Cross-section of Raytheon's single-mesa dual-band pixel architecture applied to HgCdTe on Si grown by MBE; (b) Scanning electron micrograph of dual-band pixels ^[9]

(a) Array common Cap layer

MWIR contact contact







LWIR

contact

- 图 10 采用 MBE 在 GaAs 衬底上生长的双色 HgCdTe 红外探测结 构^[10]
- Fig.10 Two-color HgCdTe IR detective structure on GaAs grown by $\label{eq:MBE} MBE^{[10]}$
- 图 11 采用 MBE 在 CdZnTe 衬底上生长的双色 n-p-n HgCdTe 红外 探测结构^[11]。(a) 剖面图;(b) 立体图
- Fig.11 Two-color n-p-n HgCdTe IR detective structure on CdZnTe grown by MBE^[11]. (a) Side view; (b) Stereoscopic view

阻挡结构的高工作温度 HgCdTe 探测器,有效降低了 暗电流,对提高中波红外 HgCdTe 焦平面探测器的工 作温度有显著贡献。图 12(a)为 HgCdTe p-n 结的能 带示意图,暗电流机制主要是吸收区热激发电子和空 穴的扩散、空间电荷区隧道电流^[12];图(b)为n⁺-B_n-n 结能带与材料组成的示意图^[13],因在空间电荷区的导 带制造一个不对称势垒,阻挡吸收区热激发电子和空 穴的扩散,抑制隧道电流。



图 12 (a) HgCdTe p-n 结的能带图与主要暗电流机制示意图^[12]; (b) n⁺-B_n-n 结能带示意图^[13]

Fig.12 (a) Energy band diagram illustrating the dark current mechanisms for a HgCdTe p-n junction^[12]; (b) Energy band diagrams of HgCdTe n⁺-B_n-n junction^[13]

1.3 150 K 级工作温度

在高品质 HgCdTe 材料中,本征暗电流机制主要 是:

(1) 俄歇复合或辐射复合产生的扩散电流;

(2) 空间电荷区的带间隧道电流。

在空间电荷区两侧扩散长度的体内杂质和缺陷、 表面缺陷相关暗电流机制主要是:

(1) 在 n-区和 p-区的肖克莱-里德 (体内杂质和缺陷) 复合产生的电流;

(2) 在耗尽层内少数载流子的产生-复合电流;

(3) 耗尽区陷阱辅助的隧道电流;

(4) 表面态引起的表面产生电流。

决定 HgCdTep-n 结优质因子 R_0A 的三大要素是:

(1) 耗尽区内少数载流子的产生-复合机制;

(2) 耗尽区的隧道电流;

(3) 表面漏电。

在 HgCdTe p-n 结耗尽区 n 侧的产生-复合机制包 括扩散电流、俄歇复合、辐射复合和晶格缺陷。对截 止波长 1.7 μm、2.5/2.7 μm 的高质量短波红外 HgCdTe 探测器, 暗电流主要来源于材料晶格缺陷, 因此可工 作在较高温度 (例如 180 K); 对截止波长 4.7 μm 左右 的高质量中波红外探测器可工作在 150 K 温度、且探 测率与低于 80 K 工作温度的探测率相同 (图 13~ 15)。截止波长 10.0 μm、11 μm 长波红外和 14.5 μm 甚长波红外的高质量 HgCdTe 探测器,暗电流主要来 源于俄歇复合,依然需要较低工作温度,为获得高探 测率甚长波红外探测器需要工作在 40 K 低温 (图 16), 由此可见,长波和甚长波红外 HgCdTe 探测器的制作



图 13 在四个重要波长计算所得的 p-on-n HgCdTe 探测器的工作温 度与探测率关系^[14]

Fig.13 Calculated detectivity for p-on-n HgCdTe detector plotted versus operating temperature for four important wavelength regions ^[14]





图 14 HgCdTe 焦平面探测器的温度、暗电流与截止波长的关系^[7]





for HgCdTe focal plane detector^[7]



Fig.15 Main specifications of HOT HAWK MWIR focal plane detector operated at 155 K (a) and relationship of temperature with current density (b)^[15]

难度比中波和短波红外 HgCdTe 探测器大。提高 HgCdTe 探测器工作温度的主要工艺措施是降低耗尽 区内材料的杂质和缺陷、提高表面钝化质量。

图 13 展示了耗尽区 n 侧扩散电流的复合机制为 俄歇复合和辐射复合时, p-on-n 型 HgCdTe 探测器在 短波 (λ_c=2.7 μm)、中波 (λ_c=4.7 μm)、长波 (λ_c=11 μm)



图 16 中波红外、长波红外和甚长波红外 HgCdTe 焦平面探测器工 作温度与制冷方式的关系^[7]

Fig.16 Relationship between operating temperature and cooling type of HgCdTe focal plane detector in MWIR, LWIR and VLWIR^[7]

和甚长波 (λ_c=17 μm) 红外波段计算所得的工作温度 与探测率的关系^[14]。

图 14 展示了 H2 RG 2 048×2 048 HgCdTe 焦平面 探测器的温度、暗电流与截止波长的关系^[7],以 10 e⁻/s 计 (CMOS 读出电路的典型噪声为 100 e⁻/s),短 波 (λ_c =~1.7 µm, λ_c =~2.5 µm)、中波 (λ_c =~5 µm) 和长波 (λ_c =~9 µm) 的 HgCdTe 探测器可以工作的温度分别为 170、140、80 K,作为比较给出 InSb 探测器的温度-暗 电流关系曲线 (黑色),暗电流 10 e⁻/s 对应的工作温度 约为 45 K。

图 15 展示了 155 K 温度工作的"鹰"(HAWK) 中 波红外焦平面探测器的主要技术参数^[15],截止波长 5.1 μm,平均噪声等效温差 17.8 mK,标准偏差 2.9 mK, 可用像元数量高达 99.93%,完全满足实际应用要求, 但斯特林制冷机因制冷工作负载小,带来使用寿命增 大至 10 000 h 数量级的收益。

美国 Teledyne 公司发展了轻掺杂的 HgCdTe 探测器技术,能在 1~2 V 的反偏电压下实现 p-n 结空间

电荷区全部耗尽,从而抑制俄歇-1复合引起的暗电流,使探测能力达到"背景限"。使用这种全耗尽工艺可以提高 HgCdTe 探测器的工作温度,见图 16,红色已经实现,蓝色是发展目标。工作温度在 80~200 K 时采用微/小型制冷机;工作温度提高到 200 K 以上,即可采用半导体制冷,使制冷寿命和成本呈数量级降低。

1.4 雪崩探测

HgCdTe雪崩模式焦平面探测器可用于低光子数 红外探测^[16]、遥感^[17]、激光雷达^[18]等,特别是与 0.9~4.3 μm 红外激光结合,用于测量地形地貌、大气 光谱、气体浓度等。

HgCdTe 雪崩探测器的主要技术路线是液相外延+离子注入/刻蚀成结+平面钝化^[16],如图 17 所示, 采用晶格匹配的碲锌镉衬底进行液相外延、离子注入 形成平面结或离子刻蚀形成环孔结,空间电荷区在体 内自然钝化,只需钝化平面/表面即可。制备的 HgCdTe 雪崩焦平面探测器具有雪崩击穿质量极好、 雪崩增益高、光谱响应宽、响应速度快、增益色散 低、暗电流低和像元可用性高等优点,主要不足是制 作大面阵雪崩模式焦平面探测器受 HgCdTe 材料尺 寸限制。





美国 DRS 公司研制成功了高密度垂直集成二极 管 (High Density Vertically Integrated Photodiode, HDVIP)的 HgCdTe 雪崩探测器^[19-20],如图 18 所示, 在 p型 HgCdTe 材料上通过离子刻蚀形成 n⁺-n-p 垂直 结,通过中间的通孔金属化与其下方的读出电路输入 端 (Readout Input)实现高密度互连。



图 18 美国 DRS 公司研制的 HDVIP 结构 HgCdTe 雪崩探测器^[19-20]。(a) 侧视图; (b) 俯视图 Fig.18 Schematic of the HDVIP structure HgCdTe APD of DRS Company^[19-20]. (a) Side view; (b) Top view

2019年, DRS 研制了 2×8 HDVIP 结构的 HgCdTe 雪崩探测器^[18], 结构示意图如图 19 所示, 图 (a) 为俯 视图, 像元尺寸 64 µm×64 µm, 在其中均匀分布的 4 个 环孔形成 4 个 n⁺-n-p 垂直结, 中间为光子计数最佳入 射区, 图 (b) 为侧视图。雪崩探测器的增益区是环绕 中心通孔的 n 区, 因探测元垂直集成在其下方的硅读 出电路前置放大器上,减小了探测元和读出电路之间 的分布电容。

据报道, DRS 研制的规模 2×8^[18] 和 4×4^[20]HgCdTe 雪崩探测器组件, 像元尺寸 64 µm×64 µm, 表面安装 一个 2×8 微透镜列阵将填充因子提高至接近 100%, 封装在集成式杜瓦/制冷量 200 mW 的微型斯特林制



图 19 DRS 公司 2×8 HDVIP p-around-n 柱形结构的 HgCdTe 雪崩探测器示意图。(a) 平面结构示意图; (b) 剖面结构示意图^[18] Fig.19 Schematic of HgCdTe APDs by DRS using 2×8 HDVIP p-around-n cylindrical structure. (a) Top view; (b) Side view^[18]

冷机中(图 20)。测试结果为:光谱响应 0.9~4.3 μm, 量子效率 70%(暗计数率 250 kHz),雪崩增益 1 900 (暗电流为每像素 3 万个电子),单光子脉冲响应时间 6 ns,时间抖动不大于 0.5 ns,电压响应率达 10⁶~ 10⁸ V/W,噪声等效功率达 10⁻¹³~10⁻¹⁶ W/Hz^{1/2}(图 21), 接近量子探测极限,同时提供模拟和数字输出,具有 较宽的动态范围,工作温度 110 K,质量 700 g,功耗 7 W。

第1期

(a)



第51卷

图 20 DRS 公司封装 2×8 HgCdTe FPA 雪崩探测器的微型斯特林制 冷机的设计图^[18]

Fig.20 DRS mini-Stirling cryocooler for the 2×8-pixel HgCdTe FPA^[18]





2×8/4×4线性模式光子计数 HgCdTe 雪崩焦平面 探测器组件/斯特林制冷机通过了美国宇航局的振动、热循环、辐射等试验,已用于机载 CO₂ 雷达 (波 长 1.57 μm)、机载 CH₄激光雷达 (波长 1.65 μm)、 NASA Langley 研究中心的空气/CO₂激光雷达 (波长 2.05 μm)等。可以预期, HgCdTe 雪崩焦平面探测器 将得到更快的发展。

2 结束语

本文在总结 HgCdTe 材料的基本物理性质的基础上,分析了 HgCdTe 探测器的优点,认为现在 HgCdTe 红外探测器依然是性能最好的红外探测器, 是第四代主流的红外焦平面探测器,在新结构、新模式、新机理、新方法、新工艺的支持下, HgCdTe 材料 和大面阵、平面结和异质结、小像元、双波段、甚长 波、150 K级工作温度、雪崩探测器等方向或成为主 流发展方向,预期未来还能达到新的高度。

致谢

中国科学院上海技术物理研究所何力研究员、中 国电子科技集团有限公司第十一研究所喻松林研究 员分别对文章提出了修改意见并指正,北京理工大学 光电学院王岭雪副教授对全文进行了文字修改和编 辑,在此一并表示感谢。

参考文献:

- William Lawson Donald, Scott Young Alexander. Photosensitive cells, radiation filters and semiconductor materials for use in such cells and filters: US, 2953690[P]. 1960-09-20.
- [2] Lawson W D, Nielson S, Putley E H, et al. Preparation and properties of HgTe and mixed crystals of HgTe-CdTe [J]. *Journal of Physics and Chemistry of Solids*, 1959, 9(3-4): 325-329.
- [3] Antoni Rogalski. Infrared Detectors[M]. 2nd ed. Boca Raton, Florida: CRC Press, 2011.
- [4] Rogalski A. Next decade in infrared detectors[C]//Proc of SPIE, 2017, 10433: 104330 L.
- [5] Rogalski A, Antoszewski J, Faraone L. Third-generation infrared photodetector array [J]. *Journal of Applied Physics*, 2009, 105: 091101.
- [6] NASA. About Webb Innovations' Infrared Detectors[DB/OL]. (2015-01-01) [2022-01-17]. https://www.jwst.nasa.gov/content/ about/innovations/infrared.html?utm_source=FBPAGE&utmme dium=NASA%27s+James+Webb+Space+Telescope&utmcampa ign=NASASocial&linkId122682902.
- [7] Paul Jerram, James Beletic. Teledyne's high performance infrared detectors for Space missions[C]//Proc of SPIE, 2018, 11180: 111803 D.
- [8] Teledyne Imaging. HAWAII-4RG (H4RG) IR and Visible FPAs[EB/OL]. (2022-01-15) [2022-01-17]. https://www.teledyneimaging.com/en/aerospace-and-defense/products/sensorsoverview/infrared-hgcdte-mct/hawaii-4 rg/.

- [9] Patten E A, Goetz P M, Vilela M F, et al. High-performance MWIR/LWIR dual-band 640×480 HgCdTe/Si FPAs [J]. *Journal* of *Electronic Materials*, 2010, 39(10): 2215-2219.
- [10] Madejczyk P, Gawron W, Keblowski A, et al. Higher operating temperature IR detectors of the MOCVD HgCdTe heterostructures [J]. *Journal of Electronic Materials*, 2020, 49: 6908-6917.
- [11] Rogalski A. Material considerations for third generation infrared photon detectors [J]. *Infrared Physics & Technology*, 2007, 50: 240-252.
- [12] Wen Lei, Jarek Antoszewski, Lorenzo Faraone. Progress, challenges, and opportunities for HgCdTe infrared materials and detectors [J]. *Applied Physics Reviews*, 2015, 2: 041303.
- [13] Małgorzata Kopytko, Artur Kebłowski, Waldemar Gawron, et al. MOCVD grown HgCdTe barrier detectors for MWIR highoperating temperature operation [J]. *Optical Engineering*, 2015, 54(10): 105105.
- [14] Rogalski A. HgCdTe infrared detector material: History, status and outlook [J]. *Reports on Progress in Physics*, 2005, 68: 2267-2336.
- [15] Lynne Patrick. Selex ES Detector Developments[EB/OL].
 (2016-01-10) [2022-01-17]. https://slideplayer.com/slide/ 4408122/.
- [16] Rothman J, de Borniol E, Lasfargues G, et al. HgCdTe APDs for low-photon number IR detection[C]//Proc of SPIE, 2017, 10111: 1011119.
- [17] Rothman J, Foubert K, Lasfargues G, et al. High operating temperature SWIR HgCdTe APDs for remote sensing[C]//Proc of SPIE, 2014, 9254: 92540 P.
- [18] Sun Xiaoli, James B Abshire, Michael A Krainak, et al. HgCdTe avalanche photodiode array IR and visible FPAS lidar applications [J]. *Optical Engineering*, 2019, 58(6): 067103.
- [19] Xiaoli Sun, James B Abshire, Jeffrey D Beck. HgCdTe e-APD detector arrays with single photon sensitivity for space lidar applications[C]//Proc of SPIE, 2014, 9114: 91140 K.
- [20] Sun X L, Abshire J B, Beck J D, et al. HgCdTe avalanche photodiode detectors for airborne and spaceborne lidar at infrared wavelengths [J]. *Optics Express*, 2017, 25(14): 16589-16602.